

FICHE TECHNIQUE

REF : 718620

DESIGNATION : Boite de dérivation encastrée



DESCRIPTION GENERALE

Gamme Commerciale	DERIVATION
Nombre de Poste (H-V)	-
Désignation complète	Boite de dérivation encastrée
Montage du Système	Encastrée

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Fonction	Boite de Dérivation
Présentation du produit	Boite de dérivation encastrée
Composition	-
PCB (Multiple de vente)	-
Nombre de Bornes	-
Mode de Fixation	à visser
Emballage	unitaire
Type Boite	DERIVATION
Finition	-
Couleur	Orange

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Poids Net Unitaire (g)	-
Profondeur Encastrement	45mm
Dimensions L x l x P (mm)	170x170x45mm
RAL/Pantone	-
Matières	Polypropylène

Diamètre câbles et tubes acceptés	-
Nombre Entrées/Sorties	24
Type montage sur mécanisme	-
Entraxe	-
Tête de vis	Philips n°3
Profondeur Boite Compatible	-

CARACTERISTIQUES ENVIRONNEMENTALES

T° Fonctionnement (°C)	-5°C à 50°C
Niveau Etanchéité	IP20
Tenue aux Chocs	oui
Tenue au fil Incandescent (°C)	850°C
Tenue au Feu	oui
Tenue diélectrique	-
Tenue aux UV	Non
T° Stockage	-

NORMES, AGREMENTS & CONTRACTUELS

Garantie	2 ans
Certification CE	Oui
Certification NF	Oui
Norme de référence	-
ROHS	Conforme